

Гидромоторы серии MP



	1	2	3	4	5	6	7	8	9	0	1
MP											

КОД ЗАКАЗА

Поз. 1	– Монтажный фланец	Поз. 5	– Параметры вала**
Без кода	– Овальный фланец, два отверстия	C	– Ø25 цилиндрический, Призматическая шпонка A8x7x32 DIN 6885
F	– Овальный фланец, четыре отверстия	VC	– Ø25 цилиндрический, Призматическая шпонка A8x7x32 DIN 6885 с коррозионно-устойчивой втулкой
Q	– Квадратный фланец, четыре болта	CO	– Ø1 цилиндрический, Призматическая шпонка ¼"x ¼"x1 ¼" Bs46
W	– Колесный монтаж	VCO	– Ø1 цилиндрический, Призматическая шпонка ¼"x ¼"x1 ¼" Bs46 с коррозионно-устойчивой втулкой
Поз. 2	– Опционально (игольчатые подшипники)	SH	– Ø25,32 шлицевой Bs2059 (SAE6B)
Без кода	– Отсутствует	VSH	– Ø25,32 шлицевой Bs2059 (SAE6B) с коррозионно-устойчивым вкладышем
N	– С игольчатыми подшипниками	K	– Ø28,56 конический 1:10, Призматическая шпонка B5x5x14 DIN 6885
Поз. 3	– Расположение отверстий	SA	– Ø24,5 шлицевой B25x22 DIN5482
Без кода	– Боковые отверстия	VSA	– Ø24,5 шлицевой B25x22 DIN5482 с коррозионно-устойчивой втулкой
E	– Задние отверстия	CB	– Ø32 цилиндрический, Призматическая шпонка A10x8x45 DIN 6885
Поз. 4	– Код рабочего объема	KB	– Ø35 конический 1:10, Призматическая шпонка B6x6x20 DIN 6885
25*	– 25,0 см ³ /об	SB	– шлицевой A25x22 DIN5482
32*	– 32,0 см ³ /об	OB	– Ø1¼" конический 1:8, Призматическая шпонка 5/16"x5/16"x1 ¼" Bs46
40*	– 40,0 см ³ /об	HB	– Ø1¼" шлицевой 14T ANSI B92.1 - 1976
50	– 49,5 см ³ /об	Поз. 6	– Вариант исполнения уплотнения вала
80	– 79,2 см ³ /об	Без кода	– Уплотнение вала низкого давления или стандартное уплотнение вала для вала типа «В.»
100	– 99,0 см ³ /об	D	– стандартное уплотнение вала
125	– 123,8 см ³ /об	U	– Уплотнение вала высокого давления (без обратных клапанов)
160	– 158,4 см ³ /об	Поз. 7	– Сливное отверстие
200	– 198,0 см ³ /об	Без кода	– со сливным отверстием
250	– 247,5 см ³ /об	1	– без сливного отверстия
315	– 316,8 см ³ /об	Поз. 8	– Отверстия
400	– 396,0 см ³ /об	Без кода	– BSPP (ISO228)
500	– 495,0 см ³ /об	M	– Метрическое (ISO262)
630	– 623,6 см ³ /об	Поз. 9	– Особые характеристики
		Поз. 10	– Модель
		Без кода	– Указывается заводом

Технические характеристики

Тип		MP 25	MP 32	MP 40	MP 50	MP 80	MP 100	MP 125	MP 160	MP 200	MP 250	MP 315	MP 400	MP 500	MP 630	
Рабочий объем (см ³ /об.)		25	32,0	40,0	49,5	79,2	99	123,8	158,4	198	247,5	316,8	396	495	623,6	
Макс. частота вращения (об/мин)	непр.	1 600	1 560	1 500	1 210	755	605	486	378	303	242	190	150	120	95	
	прер.*	1 800	1 720	1 750	1 515	945	755	605	472	375	303	236	189	150	120	
Макс. крутящий момент (даН.м)	непр.	3,3	4,3	6,2	9,4	15,1	19,3	23,7	31,3	36,6	47	48,6	50	39	44	
	прер.*	4,7	6,1	8,2	11,9	19,5	23,7	29,8	37,8	45,6	58,3	56	59	57	64	
	макс.**	6,7	8,6	10,1	14,3	22,4	27,5	36,5	43,8	55	68,5	85	85,4	78	82	
Макс. мощность (кВт)	непр.	4,5	5,8	8,4	10,1	10,2	10,5	10	10,1	10	9,5	7,6	8,2	3,5	3,3	
	прер.*	6,1	7,8	11,6	12,2	12,5	12,8	12	12,1	12	12	9	7,8	7,2	5,6	
Макс. перепад давления (бар)	непр.	100	100	120	140	140	140	140	140	140	140	120	95	60	55	
	прер.*	140	140	155	175	175	175	175	175	175	175	140	115	90	80	
	макс.**	225	225	225	225	225	225	225	225	225	225	225	180	130	110	
Макс. расход масла (л/мин)	непр.	40	50	60	60	60	60	60	60	60	60	60	60	60	60	
	прер.*	45	55	70	75	75	75	75	75	75	75	75	75	75	75	
Макс. давление на входе (бар)	непр.	175	175	175	175	175	175	175	175	175	175	175	175	140	140	
	прер.*	200	200	200	200	200	200	200	200	200	200	200	200	175	175	
	макс.**	225	225	225	225	225	225	225	225	225	225	225	225	225	225	
Макс. обратное давление без линии слива или макс. Давление в линии слива (бар)	непр. 0–100 об/мин	150	150	150	150	100	100	100	100	100	100	100	100	100	150	150
	непр. 300–600 об/мин	75	75	75	75	30	30	30	30	30	30	30	30	30	75	-
	непр. 300–600 об/мин	50	50	50	50	15	15	15	15	15	15	-	-	-	-	-
	непр. >600 об/мин	20	20	20	20											
	прер.* 0 – макс. об/мин	150	150	150	150	100	100	100	100	100	100	100	100	100	150	150
Макс. обратное давление с линией слива (бар)	непр.	175	175	175	175	175	175	175	175	175	175	175	175	140	140	
	прер.*	200	200	200	200	200	200	200	200	200	200	200	200	175	175	
	макс.**	225	225	225	225	225	225	225	225	225	225	225	225	225	225	
Макс. начальное давление с ненагруженным валом (бар)		10	10	10	10	10	10	10	9	8	7	6	5	5	5	
Мин. начальный крутящий момент (даН.м)	при макс. непрерывн. падении давления	3	4	5,4	7,8		16,6	10,7	28,2	33,5	42,8	45,8	45,8	36	41,5	
	при макс. прерыв. падении давления*	4,2	5,6	6,9	10	6 (6,5)	21	26,6	35,5	42,6	54,2	61,9	60,8	54	62	
Мин. число об. ***, (об/мин)		20	15	10	10		10	10	10	10	10	10	10	10	10	
вес, средн. (кг)	MP(F)	5,6	5,6	5,7	5,8		6,2 (6..7)							8,9	9,5	
	MPF(E)...B							6,3 (6,7)	6,5 (6,9)	6,7 (7,2)	6,9 (7,4)	7,2 (7,7)	7,7 (8,2)			
	MPQ(N)				5,2									8,3	9,0	
	MP(F)(N)E				6,3									9,3	10	
	MPW(N)				5,5									8,8		
	MPQ(N)E				5,7										8,5	

* Работа с перерывами: допустимые значения могут возникать не более чем в 10% случаев ежеминутно.

** Максимальная нагрузка: допустимые значения могут возникать не более чем в 1% случаев ежеминутно.

*** На предмет частоты вращения на 5 об/мин ниже заданной обращаться к производителю или региональному менеджеру.

1) Прерывистая частота вращения и прерывистое давление не должны возникать одновременно.

2) Рекомендуемая фильтрация согласно степени чистоты ISO 20/16. Номинальная фильтрация 25 микрон или лучше.

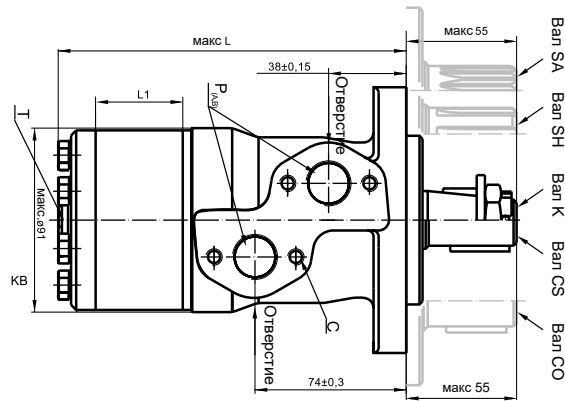
3) Рекомендуется использовать высококачественное, антифрикционное минеральное гидравлическое масло, HLP (DIN51524) или HM (ISO 6743/4). При использовании синтетических жидкостей обращаться к производителю для получения информации об альтернативных материалах уплотнения.

4) Рекомендуемая минимальная вязкость масла 13 мм²/с при 50°C.

5) Рекомендуемая максимальная рабочая температура системы составляет 82°C

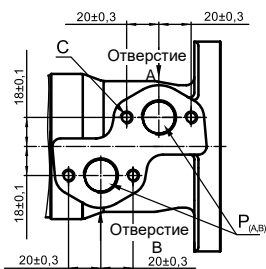
8) Для обеспечения оптимальной продолжительности срока службы моторного масла заполнить систему жидкостью перед подачей нагрузки и оставить поработать при умеренной нагрузке и оборотах в течение 10–15 минут.

Гидромоторы серии MP

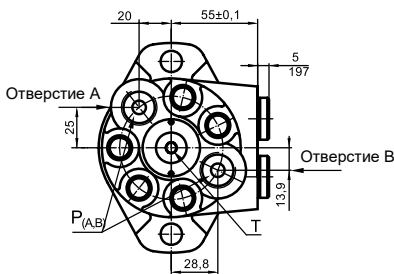


РАСПОЛОЖЕНИЕ ОТВЕРСТИЙ

S Боковые отверстия



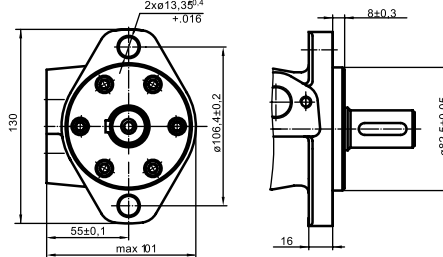
E Задние отверстия



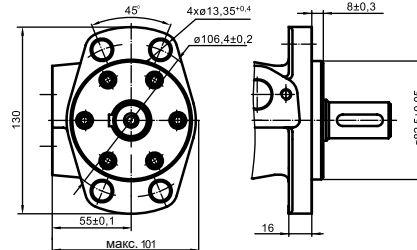
C : 4xM8 -13 мм, глубина
P_(A,B) : 2x G 1/2 or 2x M 22 x 1,5 - 15 мм, глубина
T : G1/4 or M14x1,5 -12 мм, глубина (заглушенное)

МОНТАЖ

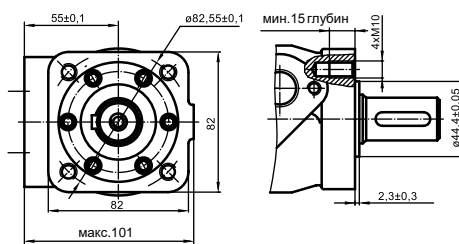
Овальный фланец (2 отверстия)



F Овальный фланец (4 отверстия)



Q Квадратный фланец (4 болта)



ВЫСТУПАЮЩИЕ ЧАСТИ ВАЛА

C Ø25 цилиндрический, Призматическая шпонка A6x7x32 DIN 6885
Макс. крутящий момент 34 даН.м



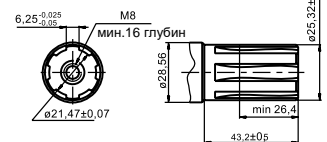
Cb Ø32 цилиндрический, Призматическая шпонка A10x6x45 DIN 6885
Макс. крутящий момент 77 даН.м



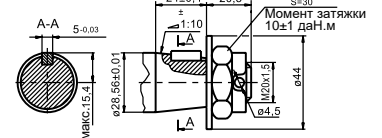
CO Ø1 цилиндрический, Призматическая шпонка 1/4"x 1/4"x1 1/4" BS46
Макс. крутящий момент 34 даН.м



SH Шлицевой вал, BS 2059 (SAE6B)
Макс. крутящий момент 40 даН.м



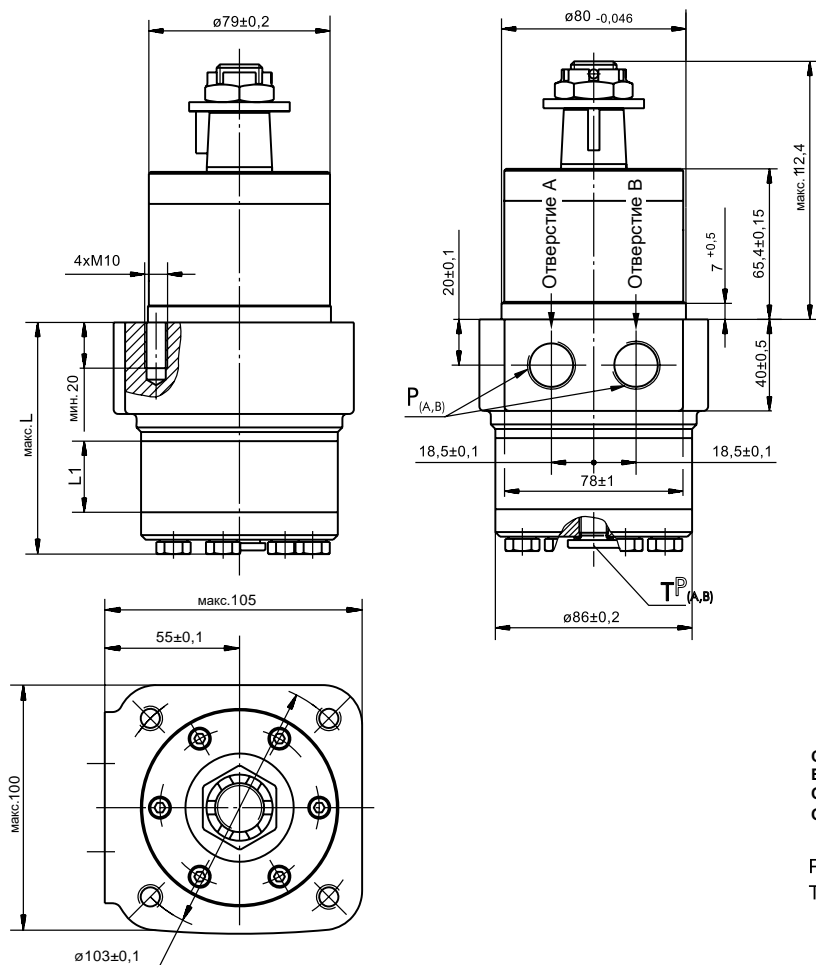
K конический, 1:10 Призматическая шпонка B5x5x14 DIN 6885
Макс. крутящий момент 40 даН.м



Тип	L мм	Тип	L мм	Тип	L мм	Тип	L мм	L ₁ мм
MP(F) 25	134,0	MP Q 25	140,5	MP(F)E 25	151,5	MP QE 25	158,0	5,20
MP(F) 32	135,0	MPQ 32	141,5	MP(F)E 32	152,5	MPQE 32	159,0	6,30
MP(F) 40	136,5	MPQ 40	142,5	MP(F)E 40	154,0	MPQE 40	160,0	7,40
MP(F) 50	135,5	MPQ 50	142,0	MP(F)E 50	153,0	MPQE 50	159,5	6,67
MP(F) 80	139,5	MPQ 80	146,0	MP(F)E 80	157,0	MPQE 80	163,0	10,67
MP(F) 100	142,0	MPQ 100	148,5	MP(F)E 100	160,0	MPQE 100	166,0	13,33
MP(F) 125	145,5	MPQ 125	152,0	MP(F)E 125	163,0	MPQE 125	169,5	16,67
MP(F) 160	150,0	MPQ 160	156,5	MP(F)E 160	168,0	MPQE 160	174,0	21,33
MP(F) 200	155,5	MPQ 200	162,0	MP(F)E 200	173,0	MPQE 200	179,5	26,67
MP(F) 250	162,0	MPQ 250	168,5	MP(F)E 250	180,0	MPQE 250	186,0	33,33
MP(F) 315	171,5	MPQ 315	178,0	MP(F)E 315	189,0	MPQE 315	195,5	42,67
MP(F) 400	182,0	MPQ 400	188,5	MP(F)E 400	200,0	MPQE 400	206,0	53,33
MP(F) 500	195,5	MPQ 500	202,0	MP(F)E 500	213,0	MPQE 500	219,5	66,63
MP(F) 630	213,0	MPQ 630	219,0	MP(F)E 630	230,5	MPQE 630	236,5	84,00

Размеры и установочные характеристики – MPW

W Колесный монтаж



Тип	L мм	L ₁ мм
MP W 25	77,0	5,20
MP W 32	78,0	6,30
MP W 40	79,5	7,40
MPW 50	78,5	6,67
MPW 80	82,5	10,67
MPW 100	85,0	13,33
MPW 125	88,5	16,67
MPW 160	93,0	21,33
MPW 200	98,5	26,67
MPW 250	105,0	33,33
MPW 315	114,5	42,67
MPW 400	125,0	53,33
MPW 500	138,5	66,63
MPW 630	156,0	84,00

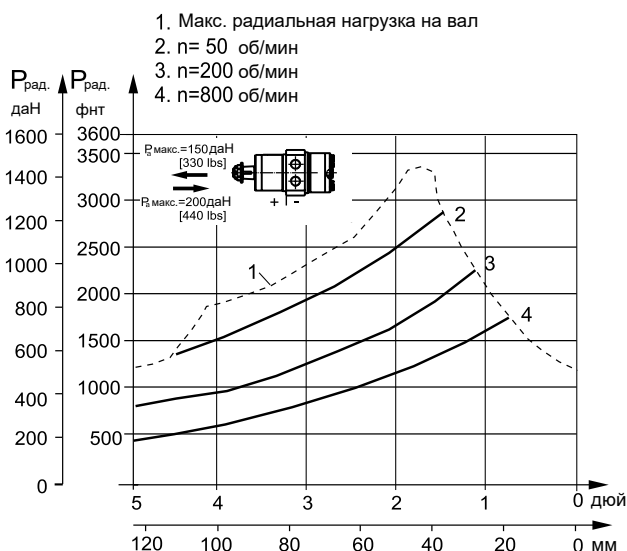


Стандартное вращение
 Вид с торца вала
 Отверстие А под давлением — по час. стрелке
 Отверстие В под давлением — против часовой стрелки

P_(А,В): 2x G 1/2 or 2x M 22 x 1,5 - 15 мм, глубина
 T^P_(А,В): G1/4 or M14x1,5-12 мм, глубина (заглушенное)

ДОПУСТИМЫЕ НАГРУЗКИ НА ВАЛ

MPWN



MPW

